

T.C.
BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
Öğrenci Staj Kılavuzu

BİRİNCİ BÖLÜM
Amaç ve Kapsam, Dayanak

Amaç ve Kapsam

MADDE 1 - Bu Kılavuz, Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin öğrenim süresince yapmakla yükümlü olduğu staj çalışmalarının kurallarını ve çerçevesini belirler.

Dayanak

MADDE 2 – Bu kılavuz Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Öğrenci Staj Yönergesine dayanılarak öğrencilere staj uygulamalarının esaslarını anlatan bir rehber olarak hazırlanmıştır.

İKİNCİ BÖLÜM

**Stajın Amacı, Staj Süresi ve Alanları, Bölüm Staj Komisyonu, Staj ile ilgili dökümanlar,
Staj Başvurusu, Staj Yerleri, Staj Devam Zorunluluğu, Sigorta**

Stajın Amacı

MADDE 3 – Stajın amacı, öğrencilerin, öğrenim gördükleri programlar ile ilgili iş alanlarını tanımalarını ve iş yerlerindeki uygulamaları öğrenmelerini, eğitim ve öğretim yoluyla edindikleri bilgi ve becerileri uygulayarak deneyim kazanmalarını sağlamaktır.

Staj Süresi ve Alanları

MADDE 4 – Makine Mühendisliği Bölümünde ilk 4 yarıyılını tamamlayan öğrenciler 20 iş günü MM 200 İmal Usulleri Stajı ve 20 iş günü MM 300 Fabrika Tesis ve Organizasyonu Stajı olmak üzere toplam 40 iş günü staj yapmak yükümlülüğünde olup stajlarını başarı ile tamamlamak zorundadırlar.

Stajda Yapılacak Çalışmalar

MM200 İmal Usulleri Stajı

Makine Mühendisliği Bölümü öğrencilerinin, birinci stajlarında, gelecekte görev alabilecekleri kuruluşları tanımaları, mühendislerin görev ve sorumluluklarının neler olduğunu incelemeleri ve ikinci sınıfta alacakları mesleki derslerine hazırlık bilgileri edinmeleri amaçlanmaktadır. Öğrenci staj çalışmasında teorik ve pratik bilgilerini pekiştirecektir. İşletmede üretilen ürünler ve ürünlerin imalatında kullanılan imalat yöntemlerini (döküm, talaşlı imalat, kaynak, sıcak ve soğuk şekillendirme, ısıl işlem, boyama, alışılmamış imalat yöntemleri vb.) üretim birimlerinde bulunan makinelerin teknik özelliklerini ve kullanma amaçlarını inceleyecektir.

Öğrencinin bu kapsamda yapacağı staj için staj bitiminde Staj Komisyonuna teslim edeceği Staj Raporunda aşağıdaki konular ilgili bölümlerde sırasıyla ele alınmış olmalıdır:

- Kuruluş hakkında bilgi: Kuruluşun tarihçesinin, faaliyet konularının, çalışan mühendis sayısının, ürünlerinin neler olduğunun, İşletme güvenliği kuralları ile işçi sağlığı ve iş güvenliği temel kurallarının, Kuruluşun organizasyon yapısının ve kısımlarının görevlerinin öğrenilmesi, Kuruluşun bir mühendisten beklentilerinin neler olduğunun incelenmesi. Toplam işçi, idari personel ve teknik personel sayılarının, firmanın sektördeki yeri ve önemi hakkında bilgi verilmesi,
- İmalat Yöntemleri: İşletmedeki mevcut imalat yöntemlerinin (döküm, talaşlı imalat, dövme, ekstrüzyon, haddeleme, çekme vb. plastik şekil verme yöntemleri, pres işleri, kaynak, ısıl işlem, alışılmamış imalat yöntemleri vb.) ve uygulamalar hakkında detaylı bilgi edinilmesi, mümkünse bu çalışmalarda iş güvenliği kurallarına uygun olarak fiilen çalışılması,
- Kuruluşta bulunan üretim birimlerinin öğrenilmesi: Her üretim biriminde bulunan tezgâhların ve makinelerin sayıları, teknik özellikleri ve fabrikadaki kullanılma amaçlarının öğrenilmesi bu konuda detaylı bilgi verilmesi,
- Firmada üretimde kullanılan hammaddelerin, özelliklerinin, boyutlarının, işleme paylarının ve malzeme kalitelerinin incelenmesi,
- Kuruluşta imalatta kullanılan ölçü aletlerinin incelenmesi, kalibrasyonlarının nerede ve nasıl yapıldığının öğrenilmesi,
- Kuruluşta üretilen ürünlere ait, üç görünüşüyle anlatılabilecek karmaşıklıkta şekle sahip en az bir parçanın ham maddeden son haline gelene kadar uygulanan işlemlerin kullanılan tezgâhlar ve yardımcı araç-gereçlerle beraber ayrıntılı olarak açıklanması. Eğer mümkünse öğrencinin bu işlemlerde fiilen görev alması beklenir. Parçanın ait olduğu bütüne ait montaj resmi ve söz konusu parçanın detaylı yapım resmi raporun ekinde verilecektir. Bu teknik resimler, bilgisayar destekli tasarım yazılımlarında oluşturulacak, kâğıt baskısı Raporun ekinde verilecek ve ayrıca Staj Raporunun kaydedileceği CD de de kaydedilmiş olacaktır.
- Firmadaki malzeme ve ölçü muayene ve mekanik testler hakkında bilgi verilmelidir.

MM 300 Fabrika Tesis ve Organizasyon Stajı

Fabrika Tesis ve Organizasyon Stajında öğrencilerin iş hayatına atıldıktan sonra çalışacakları muhtemel iş sahalarındaki organizasyon düzenini, öğrenimleri sırasında kazandıkları mühendislik bilgilerinin pratikteki uygulamalarını tanımaları ve incelemeleri, fabrikada kullanılan ekipman, araç ve sistemlere eleştirel bir gözle bakıp, sorumlu mühendisler ve yöneticiler ile görüşerek fabrika düzeni ve işleyişi hakkında detaylı bilgi sahibi olmaları, staj yapılan yerdeki yanlış ve doğru uygulamaları ayırt edebilmeleri, eğer varsa hata ve eksiklikleri azaltacak çözüm önerileri geliştirebilmeleri, firmanın kalite yönetim ve kontrol sistemi, maliyet hesaplama yöntemleri, bakım onarım sistemleri, yerleşim planlaması ve iş akışı gibi konuları incelemeleri beklenmektedir. Ayrıca;

- İşletmeye ait organizasyon seması çizilmelidir.
- Çalışanların motivasyon geliştirme yöntemleri incelenmelidir.
- Tasarım ve Ar-Ge çalışmaları gözlemlenmelidir.
- Üretim planlama ve kontrol sistemlerinin incelenmelidir.
- Tamir-bakım işlemleri incelenmelidir.
- Tesis planlaması ile ilgili olarak Pazarla ilişkiler, Hammaddeler, Ulaşım, Enerji ve Güç gereksinimleri, işgücü nitelikleri incelenmelidir.
- Fabrikada üretilen basit bir parçanın siparişinden teslimatına kadar olan aşamaları incelenmelidir ve anlatılmalıdır
- İncelenen parçanın iş akış seması (üretim aşamaları) çizilmelidir.
- İşletmede bulunan üretim sistemi incelenmelidir. (Proje tipi, Parti tipi, Seri üretim)
- İşletmede kullanılan ürünlere ait standartlar ve kalite standartları belirtilebilir. Dünya’da kullanılan diğer kalite standartlarına kısaca yer verilebilir. İşletmenin sermayesi ve sermaye tanımı yapılabilir. Ürettiği ana ürünler ve bunların yıllık üretim miktarları belirtilmelidir. Üretim Planlaması ve Kontrolünde üretime yönelik bütün uygulamalar incelenebilir. Uygulanan Kalite Kontrol Yöntemleri açıklamalı olarak ve örnek iş tanımları ile incelenebilir.

Bölüm Staj Komisyonu

MADDE 5 – Her bölümde öğrencilerin staj çalışmalarını düzenlemek ve yürütmek üzere bir Staj Komisyonu kurulur. Staj Komisyonları, Bölüm Başkanı ve görevlendirilen öğretim elemanlarından oluşur. Komisyonun görevleri;

- Staj çalışması ile ilgili ön hazırlıkları yapmak,
- Kamu kesiminden ve özel sektörden staj yerleri sağlanmasına yardımcı olmak,
- Staj için başvuran öğrencilerin staj yerlerine dağılımını yapmak,
- Stajlar ile ilgili programları ve esasları belirlemek,
- Gelen staj dosyalarını incelemek ve değerlendirmek,
- Stajını başarı ile tamamlamış öğrencilerin isimlerini Staj Komisyonuna bildirmek,

Staj İle İlgili Dökümanlar

MADDE 6 – Öğrenciler, staj süresince aşağıdaki dokümanları hazırlamak, tamamlanmasını izlemek ve sağlamakla yükümlüdür.

- **Firma Kabul Belgesi:** Staj yapılacak olan firmadan temin edilecek belgedir. İlgili öğrencinin kararlaştırılan tarihler arasında staj yapmasının uygun bulunduğunu belirten kaşeli ve imzalı bir belge olmalıdır. Cumartesi günleri de dahil staj yapmak isteyen öğrencilerin kabul belgelerinde “Firmamız cumartesi günleri çalışmaktadır” ibaresi de yer almalıdır.
- **Zorunlu Staj Formu (EK-2):** Öğrenciler tarafından öğrenci işlerinden temin edilerek doldurulan staj yaptıkları tarihler arasında, sigorta işlemlerinin üniversitemiz tarafından yapılabilmesi için gerekli bilgileri içeren evraktır.
- **Staj Taahhütname (Ek-7):** Öğrencilerin staja başlamadan önce imzalayarak Bölüm Staj Komisyonuna teslim etmeleri gereken taahhütname.
- **SPAS Müstehaklık Belgesi:** E-devlet üzerinden alınacak olan, SPAS Müstehaklık Sorgulama(Sağlık Provizyon Aktivasyon Sistemi) belgesinin çıktısı.
- **Staj Değerlendirme Formu (EK 3b/3c):** İşyeri staj sorumlusu tarafından her stajyer için staj süresince yaptığı uygulamaları değerlendiren ve sonunda öğrencinin başarılı olup olmadığını belirten belgedir. Staj değerlendirme formlarının staj bitiminde Bölüm Başkanlığına, staj sorumlusu tarafından doğrudan veya öğrenci tarafından kapalı ve onaylı zarf içerisinde ulaştırılması gerekir. **Kurum kaşesi ve onayı olmayan formlar değerlendirmede dikkate alınmaz.**
- **Staj Raporu:** Her öğrenci staj çalışmaları hakkında Makine Mühendisliği Bölüm Staj Kılavuzunda belirtilen yazım kurallarına (Ek-6) uygun olarak düzenleyecekleri bir rapor (Ek-4/4a) Bölüm Başkanlığına teslim etmek zorundadır.
- **Stajyer Öğrenci Devam Takip Çizelgesi (EK-5):** Stajyer öğrencinin stajında günlük yaptığı çalışmaları belirten formdur. Staj bitiminde sorumlu amire onaylatılarak, staj raporuna eklenmelidir.

Staj Başvurusu

MADDE 7 – Öğrenci, staj için başvuru yaptığı kurumdan alacağı firma kabul belgesini Bölüm Staj Komisyonu’na onaylatmalıdır. Başvurusu onaylanan öğrenciler, **firma kabul belgesi** ile birlikte **Zorunlu Staj Formu (EK-2)**, **Staj Taahhütname (Ek-7)** ve **SPAS Müstehaklık Belgesi** ile bölüm staj komisyonuna duyurulan tarihler arasında başvurusunu yapar.

Staj Yerleri

MADDE 8 – Makine Mühendisliği Bölümü her öğrenciye staj yeri bulmak zorunda değildir. Resmi veya özel kurum ve kuruluşlarca tahsis edilen staj kontenjanları Bölüm Staj Komisyonunca ilan edilir ve dağıtılır. Tahsis edilen staj yerlerinin yeterli olmaması durumunda, öğrencilerin kendi imkânları ile bulacağı ve Bölüm Staj Komisyonunun da uygun göreceği kamu veya özel sektöre ait işletmelerde staj yapması mümkündür. Hiçbir öğrenci kendi girişimiyle bulunduğu işletmede Bölüm Staj Komisyonu'nun onayı olmadan staj yapamaz. Öğrencilerin kendi imkânları ile yurt dışında bulacakları iş yerlerinde Bölüm Staj Komisyonlarının uygun görmesi şartı ile staj yapılması mümkündür.

Öğrenciler staj yeri seçiminde aşağıdaki kriterleri dikkate almalıdırlar:

- Staj yapılacak resmi veya özel kurum ve kuruluşlar, stajların tanımlarında açıklanan Makine alanlarında faaliyet göstermelidir.
- Faaliyet alanı Makine Mühendisliği dışında olan kuruluşlarda staj yapılamaz. MM200 (imal usulleri)'de bir makine parçasının üretiliyor olması veya tasarımının yapılması gerekmektedir. MM300 (Fabrika tesis ve organizasyon)'de, herhangi bir ürünün makineler ile imal edilip pazarlanıyor olması gerekmektedir.
- Yazılım şirketleri, doğalgaz firmaları, yapı denetim vb. firmalarda staj yapılamaz.
- Kurum/kuruluştaki stajyerlerden sorumlu en az bir adet Makine Mühendisi bulunmalıdır.
- Kurum/kuruluş tarafından her bir staj türü için belirlenen zorunlu yapım aşamalarının staj süresince görülebileceği taahhüt etmelidir.
- Staj yaptıran kurum/kuruluş, stajyerlere gerek proje gerekse uygulamada pratik çalışma yeteneği kazandırmaya yönelik olarak, etkin bir şekilde çalıştırmayı taahhüt etmelidir.

Öğrenciler staja başladıktan sonra, Bölüm staj komisyonunun bilgisi ve onayı alınmaksızın staj yeri ve/veya staj tarihleri değişikliği yapamazlar.

Staj Devam Zorunluluğu

MADDE 9 – Staja devam zorunludur. Staj yapan öğrenci, Stajyer Öğrenci Devam Takip Çizelgesini (Ek-5) işyeri yetkilisine onaylatmakla yükümlüdür. Geçerli mazeretler nedeniyle devam edilemeyen günler telafi edilmelidir.

Sigorta

MADDE 10 - Öğrencilere, staj süresince üniversitemiz tarafından zorunlu staj sigortası yapılmaktadır. Dolayısıyla, öğrencilerin, zorunlu staj sigortalarının yapılması için belirlediği staj tarihlerinin hiçbir şekilde değiştirilmemesi gerekmektedir. Eğer elde olmayan sebeplerle dilekçede

belirtilen başlangıç-bitiş tarihlerinde değişiklik olması veya stajın yapılamaması halinde bunu bölüm başkanlığına bildirmesi gerekmektedir.

Sigorta yaptırırken staj yapan öğrenciden bu konudaki sorumluluğu üstlendiğine dair bir taahhüt yazısı (Ek-7) bölüm staj komisyonu tarafından alınacak, durumu bildirmediği takdirde tüm sorumluluk öğrenciye ait olacaktır.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu'nun 5/b maddesi gereğince zorunlu staja tabi tüm öğrencilere "Kazası ve Meslek Hastalığı Sigortası" yapılması ve sigorta primlerinin de Üniversitemizde ödenmesi gerekmektedir. Bu nedenle, staj yapacak öğrenciler, sigortalarının yapılabilmesi için kendilerinden istenen belgeleri, belirtilen süre ve şekilde eksiksiz olarak teslim etmek zorundadırlar.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Staj Uygulama İlkeleri ve Dikkat Edilecek Hususlar

Staj Uygulama İlkeleri

MADDE 11 - Staja giden her öğrenci, Staj Değerlendirme Formunu staj yaptığı birimin yetkilisine verir. Bu form, staj bitiminde yetkili kişi tarafından doldurulup onaylandıktan sonra ağzı kapalı ve üzerinde firma kaşesi/mührü olan bir zarf içinde ilgili bölüme gönderilir.

Staj süresince yapılan çalışmalar, öğrenci tarafından Staj Raporuna düzenli olarak işlenir ve staj yerindeki yetkili kişinin unvanı belirtilerek, ilgilinin kaşe ve imzası ile onaylanır.

İmza, kaşe, mühür veya tarihler bulunmayan, üzerinde silinti, kazıntı ve usulüne uygun olmayan düzeltme yapılan staj raporları kabul edilmez.

Her öğrenci, staj raporunu staj bitiminden sonra takip eden akademik yarıyıl içinde bölüm staj komisyonlarınca belirlenen tarihe kadar teslim etmek zorundadır. Raporunu ilan edilen tarihten sonra teslim eden öğrencilerin stajı kabul edilmez.

Dikkat Edilecek Hususlar

MADDE 12 - Öğrenciler staj süresince Yükseköğretim Kurumları Öğrenci Disiplin Yönetmeliği hükümlerine; staj yaptığı kurumun çalışma ilkelerine, iş koşulları, disiplin ve iş güvenliğine ilişkin kurallarına ve yasal düzenlemelere uymak zorundadır. Öğrenciler stajları süresince aşağıdaki hususları ve tavsiyeleri dikkate almalıdırlar:

- Öğrenciler staj yaptıkları işyerinde kendi şahsiyetlerinin yanında, Bilecik Şeyh Edebali Üniversitesi'ni ve eğitim aldıkları bölümü temsil ettiklerini unutmamalıdırlar. Kendileri ve bölümümüz hakkında olumsuz bir görüş oluşturacak davranışlardan kaçınımalıdırlar.
- Staj yapılan kurum veya kuruluşun faaliyet konularının, organizasyon yapısı ve kısımları hakkında bilgi edinilmelidir. Staj esnasında çalışma hayatında bir Makine Mühendisinden beklentilerin neler olduğu sorgulanmalı ve iş yerindeki idari yapı incelenmelidir.

- Öğrenci, stajının çalışma hayatına hazırlık açısından çok büyük önem taşıdığına bilincinde olmalıdır. Staj, öğrencinin öğrendiği bilgileri tatbik edebilmesinin ve gördüğü yeni uygulamaları araştırıp pekiştirmesinin en güzel bir fırsattır. Dolayısıyla öğrenci bu bilinçle öğrenmeye istekliliğini göstermeli, bir mühendis gibi aktif şekilde görev almaya çalışmalıdır. Öğrenmenin en etkin yolu soru sormaktan geçmektedir. Dolayısıyla öğrenci, tecrübeli mühendislere veya şantiye şeflerine soru sormaktan çekinmemelidir. Ayrıca, öğrenci yapılan uygulamaları sıradan biri gibi gözlemlemek yerine, öğrendiği ve araştırdığı bilgiler çerçevesinde sorgulamalıdır.
- Öğrenciler, üniversitemiz tarafından taahhüt ettiği tarihler arasında sigortalıdır. Fakat fabrika sahasında meydana gelebilecek kazalara karşı dikkatli olunmalı, yapılacak uyarılara kesinlikle uyulmalıdır.
- Staj başlamadan önce, staj yapacakları konu ile ilgili kitap ve ilgili standartların edinilmesi büyük fayda sağlayacaktır. Stajdan önce ve staj süresince bu kaynaklara sıkça başvurmaları, stajda yapılan gözlemlerin bir mühendis gözüyle bakılmasını sağlayacaktır. Geçirilen verimli bir staj dönemi ile ilerideki çalışma hayatlarına sağlam bir basamak teşkil edecektir.
- Staj türüne göre belirtilen zorunlu işler eksiksiz, diğer uygulamalar ise azami derecede görülmelidir. Gözlemler yüzeysel kalmamalı, işin incelikleri öğrenilmeye çalışılmalıdır.
- Gözlemlenen işler mühendislik açısından değerlendirilmeli, öğrenilen ve stajda edinilen bilgiler çerçevesinde hatalı uygulamalar tespit edilmeye çalışılmalıdır.
- Öğrencilerin staj süresince her gün rapor tutmaları, gözlem sonuçlarını ve taslakları not etmeleri çok yararlı olmaktadır. Çünkü öğrenilen bilgilerin %80'i ilk 1 saat içinde unutulmaktadır. Ayrıca stajda gözlemlenen işler "staj raporunda" kesinlikle günlük olarak yazılacağından bu konu ihmal edilmemelidir.
- Staj esnasında fotoğraf ve video çekimleri gerektiğinden öğrencilerin bu kayıt aletlerini sürekli yanlarında taşımaları gerekmektedir.
- Staj esnasında yapılan veya tasarlanan Makine/İmalata ait proje ve belgeler hakkında bilgi edinilerek bunlardan örnekler temin edilmelidir. Rapordaki anlatım, bir mühendise yakışan teknik terminoloji ve gerekli belgelerle desteklenmeli, düzgün bir anlatım dili kullanılarak yazılmamalıdır.
- Staj yapabilmek için Makine Mühendisliği Bölümünde en az 4 yarıyıl eğitim görmüş olmak gereklidir.
- İmal Usulleri stajının başarıyla tamamlanmadan Fabrika Tesis ve Organizasyon Stajına başlanamaz.
- Her iki staj, aynı yıl yapılabilir. Bölüm staj komisyonunun onay vermesi durumunda yine her iki staj aynı kurumda yapılabilir.

- Öğrenciler, üretim ve hizmetle ilgili gizliliği gerektiren konularda başkalarına bilgi veremez; sendikal etkinliklere katılamaz.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Stajın İzlenmesi, Staj Raporunun Hazırlanması ve Değerlendirme

Stajın İzlenmesi

MADDE 13 - Staj komisyonu elemanları, gerekli görüldüğü durumlarda stajın amacına ve kurallarına uygun yürütülmesi için gerekli izlemeyi yapabilir veya stajın yapıldığı işletme ile iletişime geçip, staj yapan öğrenci hakkında bilgi alarak öğrencilerin izlenmesini sağlayabilir.

Staj Raporunun Hazırlanması

MADDE 14 - Öğrenciler staj dönemi sonunda Mühendislik Fakültesi Staj Yönergesi kapsamında ve bölüm staj kılavuzunda tanımlanan formatta bir “Staj Raporu” hazırlayarak bunu Bölüme teslim etmek zorundadırlar. Bu kurallara uygun olmayan staj raporları değerlendirmeye alınmayacak ve öğrenci tarafından tekrar düzenlenecektir. Staj raporunun hazırlanmasında aşağıda verilen kurallar dikkate alınmalıdır.

Değerlendirme

MADDE 15 - Stajlar, Makine Mühendisliği Bölüm Staj Komisyonu tarafından en geç bir ay içinde değerlendirilir. Bu değerlendirme staj raporlarının incelenmesi şeklinde veya gerekli görüldüğünde sözlü sınavla da yapılabilir. Staj sonuçları BAŞARILI/BAŞARISIZ olarak değerlendirilir. Reddedilen stajlar için bir gerekçeli rapor hazırlanarak staj değerlendirme tutanağına eklenir ve öğrenci stajı tekrarlar. Stajla ilgili her türlü belge, staj değerlendirme toplantısından sonra Bölüm arşivinde saklanmak üzere Bölüme teslim edilir. Staj raporları öğrencinin ilişigi kesildikten sonra da üç yıl süreyle saklanır.

EKLER

Ek-2



T.C.
BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ
MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
ZORUNLU STAJ FORMU

Resim Yapı#tırarak
Bölüm Staj
Komisyonuna
Onaylatılacaktır.
Fotokopi resim
kullanmayınız.

ÖĞRENCİNİN ADRES KAYIT BİLGİLERİ

Adı/Soyadı		Fakülte No/Sınıf	
Bulvar		Cadde	
Sokak		Mahalle/Semt	
Dış Kapı		İç Kapı	
İl		İlçe	
Köy		Posta Kodu	
Ev Telefonu		Cep Telefonu	
e-posta adresi			

STAJ YAPILAN YERİN

Adı			
Adresi			
Üretim/Hizmet Alanı			
Telefon No		FAKS No.	
e-posta adresi		Web Adresi	
Staja Başlama Tarihi		Bitiş Tarihi	Süresi (Gün)

ÖĞRENCİNİN NÜFUS KAYIT BİLGİLERİ

Soyadı		Nüfusa Kayıtlı Olduğu İl	
Adı		İlçe	
Baba Adı		Mahalle/Köy	
Ana Adı		Cilt No	
Doğum Yeri		Aile Sıra No	
Doğum Tarihi		Sıra No	
T.C.Kimlik No.		Verildiği Nüfus Dairesi	
N.Cüzdan Seri No		Veriliş Nedeni	
S.S.K. No.		Veriliş Tarihi	

ÖĞRENCİNİN İMZASI

STAJ KOMİSYONU ONAYI

FAKÜLTE ONAYI

<p>Belge üzerindeki bilgilerin doğru olduğunu bildirir, staj yapacağımı taahhüt ettiğim adı geçen firma ile ilgili staj evraklarının hazırlanmasını saygılarımla arz ederim</p> <p>Tarih:</p>	<p>Yukarıda kimlik bilgileri verilen öğrencinin belirtilen il/yerinde ve sürede zorunlu stajının bir kısmını yapması uygun görülümüştür.</p> <p>Tarih:</p>	<p>Yukarıda kimlik bilgileri verilen, belirtilen tarihlerde ve il/yerinde zorunlu stajının bir kısmını yapması uygun görülen öğrenciye il/yerinde sigorta il/çemleri, 5510 sayılı yasaya göre, Üniversitemiz tarafından yapılmak üzere sıraya alınmıştır.</p> <p>Tarih:</p>
---	--	---

ÖNEMLİ NOT: Öğrencinin bu formu zorunlu staja başlamadan bölümünün belirleyeceği tarihe kadar bağlı bulunduğu staj komisyonuna teslim etmesi zorunludur. **Bu form 3 asıl nüsha olarak (fotokopi değil) hazırlanır.**

Ek-3.b

BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

STAJ DEĞERLENDİRME FORMU

Stajyerin Adı Soyadı :.....

Öğrenci Numarası :.....

Bölüm :.....

Öğrencinin Sürekli Adresi :.....

Telefon Numarası :.....

Bu Bölüm İşyeri Yetkililerince Doldurulacaktır

İşyerinin Adı :.....

Adresi :.....

Telefon Numarası :.....

Fax Numarası :.....

Web Adresi :.....

Stajyerin Sicil Amiri :.....

Sicil Amirinin e-mail adresi :.....

Stajın Başlama Tarihi:...../...../..... **Stajın Bitiş Tarihi:**...../...../.....

EK-3.c

	Çok iyi	İyi	Yeterli	Zayıf
İşe ilgi				
Sorumluluk alma				
Çalışma Hızı				
Görevini yerine getirme				
Zamanı verimli kullanma				
Problem Çözebilme yeteneği				
Yaratıcılık				
Grup Çalışmasına Yatkınlığı İletişimi				
Üssü ile İletişimi				
Kurallara Uyma				
Kendini Geliştirme İsteği				
GENEL DEĞERLENDİRME				

DEĞERLENDİRME

Lütfen eleştirilerinizi ve stajyer öğrencinin gelişimi ile ilgili tavsiyelerinizi belirtiniz.

Evet

Hayır

Gelecek yıl Fakültemizden stajyer çalıştırmak ister misiniz?

Evet

Hayır

Değerlendirmeyi Yapan Sorumlu Mühendisin

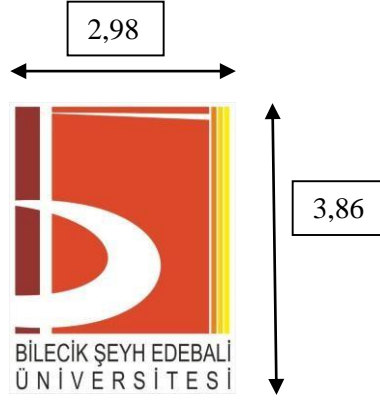
Unvanı Adı Soyadı :

Kuruluştaki Görevi :

e-mail :

..../..../....

İmza ve Mühür



T.C.

BİLECİK ŞEYH EDEBALI ÜNİVERSİTESİ

MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ

12 Punto

“STAJ TÜRÜ” STAJ RAPORU

12 Punto

Staj Yapılan İşletmenin Adı (Sadece İlk Harfler Büyük Olacak)

12 Punto

HAZIRLAYAN

12 Punto

Adı Soyadı

BİLECİK

12 Punto

Yıl

Ek- 4- a

Buraya öğrencinin
fotoğrafi
yapıştırılacak
ve damgalanacaktır

ÖĞRENCİNİN

Adı Soyadı :

Sınıfı :

Numarası :

İmzası :

Raporu Teslim Tarihi :

STAJIN KODU :

STAJ YAPILAN KURULUŞUN

ADI VE ADRESİ :

Stajın Başlangıç Tarihi :

Bitiş Tarihi :

STAJYERDEN SORUMLU İŞYERİ YETKİLİSİNİN

Adı Soyadı :

Ünvanı :

İmzası :

İŞYERİNİN MÜHÜRÜ :

RAPORU İNCELEYEN ÖĞRETİM ELEMANININ

Adı Soyadı :

Staj çalışmasına verdiği Not :

İmzası :

Tarih :

Ek-5

STAJYER ÖĞRENCİ DEVAM TAKİP ÇİZELGESİ

ÖĞRENCİNİN		
Adı Soyadı:		
Numarası :		
Gün No.:	Tarih	Yapılan Çalışma
1	.../.../.....	
2	.../.../.....	
3	.../.../.....	
4	.../.../.....	
5	.../.../.....	
6	.../.../.....	
7	.../.../.....	
8	.../.../.....	
9	.../.../.....	
10	.../.../.....	
11	.../.../.....	
12	.../.../.....	
13	.../.../.....	
14	.../.../.....	
15	.../.../.....	
16	.../.../.....	
17	.../.../.....	
18	.../.../.....	
19	.../.../.....	
20	.../.../.....	
21	.../.../.....	
22	.../.../.....	
23	.../.../.....	
24	.../.../.....	
25	.../.../.....	
26	.../.../.....	
27	.../.../.....	
28	.../.../.....	
29	.../.../.....	
30	.../.../.....	

Yukarıda kimliği yazılı öğrenci .../.../.....tarihinden .../.../..... tarihine kadar toplam.....iş günü kuruluşumuzda staj yapmıştır.

Değerlendirmeyi Yapan Sorumlu Mühendis
(Ad Soyad, Mühür ve imza)

Ek-7

STAJ TAAHHÜTNAMESİ

T.C. KİMLİK NUMARASI :

ADI SOYADI :

ÖĞRENCİ NO :

BÖLÜMÜ :

STAJ BAŞLAMA TARİHİ :

STAJ BİTİM TARİHİ :

ZORUNLU STAJ SÜRESİ :

Staj yeri değişikliği hariç, **(Staj yeri değişikliği yeni bir staj başvurusu gerektirir.)** ilgili staj döneminde başlamalı tarihlerinde değişiklik olması durumunda ve mücbir sebeple ara verilmesi halinde beş (5) gün içinde Fakültemizin **0 228 2160026** nolu faksa ilgili yerine onaylatıp göndereceğimi, göndermediğim takdirde ve staj yapmaktan vazgeçmiş sayılacağımı benim ile ilgili Fakültenin uğrayacağı **her türlü maddi zararı yasal gecikme faizleri ile birlikte ödemeyi kabul ve taahhüt ederim.**

Öğrencinin Adı Soyadı

İmzası

Staj Raporu Yazım Formatı

- Staj raporu yazım dili Türkçedir. Stajın yurtdışında yapıldığı hallerde staj raporu yazım dili İngilizce olabilir.
- Raporların en az kaç sayfa olması gerektiğine dair genel bir kural yoktur. Gereksiz bilgilere yer vererek çalışmanın hacmini artırmaya veya bütünlüğünü bozacak ölçüde eksiltmeye gitmekten kaçınılmalıdır.
- Raporun hazırlanmasında en az 80 g/m² olan standart A4 boyutunda (21x29,7 cm) kâğıt kullanılır. Baskı siyah beyaz yapılır, çalışmada kullanılan grafik, şekil vb. görsellerin anlaşılması, renklerin görünmesi gerektiğinde bu sayfalar renkli çıktı alınarak rapora eklenmelidir.
- Raporlar, bilgisayar kullanılarak kağıdın sadece bir yüzüne yazılmalıdır. Yazımda Times New Roman 12 punto yazı tipi kullanılmalıdır. Çizelge içleri yazılırken en fazla 12, en az 8 punto kullanılabilir.
- Rapor yazımında bütün satırlar sol kenar boşluğun bitiminden başlamalıdır ve yazı her iki tarafa dayalı olarak yazılmalıdır. Paragraf başı içeriden başlamamalıdır.
- Sayfa kenarlıkları;
 - Dış kapak sayfa kenarı, alt, üst, sol ve sağ 2.5 cm
 - Dış kapak harici bütün sayfa kenarları, sol 4 cm, alt, üst, sağ 2.5 cm
- Ana bölüm başlıklarının tamamı büyük harf, alt bölüm başlıklarının ilk harfi büyük olmalıdır.
- Metinler arasında 1.5 satır aralığı boşluk olmalıdır.
- Rapor bölümleri Latin karakterleri kullanılarak sayısal biçimde numaralanır (1., 2., 3.gibi). Alt bölümler de benzer biçimde numaralandırılır (1.1, 1.2, 1.3 gibi). Tüm bölümlere ve alt bölümlere başlık koyulmalıdır. Alt bölümlerde en çok 3 seviyeye kadar inilir (2.1.1 gibi). Bundan sonraki alt bölümler, eğer gerekirse küçük harf kullanılarak belirtilir (a), b), c) gibi).
- Yazılan staj raporunda ilk sayfada verilen EK 4 örnek kapak kullanılmalıdır.
- Yazılan rapora gerekli görüldüğü takdirde eklerde konulabilir.
- Şekiller ve Çizelgeler sayfaya ortalı olmalı. Şekil açıklamaları şeklin altına çizelge açıklamaları ise çizelgenin üstüne yazılmalıdır. Şekil ve Çizelgelerin metinle arasında 20 nk, açıklamalarıyla arasında 6 nk boşluk olmalıdır.
- Sayfa numaraları Giriş bölümünden başlamalı ve sayfanın sağ alt köşesinde olmalıdır.

- Rapor yazımında yararlanılan kaynaklar, metin içinde verildiği yerde parantez içinde, örneğin [1] biçiminde numaralandırılarak belirtilmeli, bu sıraya göre yazılmalıdır. Kaynak yazımında Lisansüstü Eğitim Enstitüsünün kaynak yazım formatı dikkate alınmalıdır.
- Raporda yer alan şekil ve çizelgeler içindekiler sayfasından sonra şekiller dizini ve çizelgeler dizini olarak verilmelidir. Varsa Simgeler ve Kısaltmalar Dizini de eklenmelidir.
- Staj raporları beyaz karton kapak olarak ciltlenmelidir. Bunun dışında teslim edilen staj raporları dikkate alınmayacaktır.
- Raporun bir kopyası, Word belgesi ve PDF olarak CD ye kaydedilecektir. Rapor içinde kullanılan teknik resim dosyaları da bu CD'nin içinde yer almalıdır. Öğrenciler teslim edecekleri CD üzerine sabit mürekkepli kalemle İsim, Soyad ve TC Kimlik Numaralarını yazmalıdırlar. Dosyalar sıkıştırılmamış ve şifresiz olacaktır. Dosyalar isimlendirilirken Türkçe karakter kullanılmayacaktır. Çünkü bu durum farklı bilgisayarlarda sorun çıkartabilmektedir. Dosyalara isim verirken öğrencinin adı ve soyadının sonuna staj yapılan işletme adı da eklenecektir. Örnek: ahmet_demir_dsi.pdf